

ПАСПОРТ
Руководство по эксплуатации



***772 Ручной гидравлический
трубогиб***

СОДЕРЖАНИЕ:

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	2
2. ВЫПОЛНЕНИЕ ОПЕРАЦИИ ГИБКИ	2
3. ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ	3
4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	3
5. ОСНОВНЫЕ ПРИЧИНЫ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И МЕРЫ ПО ИХ УСТРАНЕНИЮ	3
6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	4

Дорогой покупатель!

Поздравляем Вас с приобретением 772 трубогиба ручного гидравлического фирмы Super-Ego. Данный трубогиб предназначен для точной гидравлической гибки под углом до 90 градусов газовых, водопроводных и котельных труб по DIN 2440 и 2441 диаметром от 3/8 до 2", в зависимости от модификации. Область применения: при работах на строительных площадках, в газовых, водопроводных и отопительных системах, в котельных системах, а также в промышленности. Может использоваться для рихтовки труб. Гидравлическая система в моноблочном исполнении с автоматическим обратным ходом поршня не требует технического обслуживания. Трубогибы оснащаются гидронасосом с мощностью поршня 120 KN (12000кг).

1. Общие сведения

1. Угол гибки – до 90 градусов
2. Для труб 3/8"-2" (шаблоны в комплекте 3/8"-1/2"-3/4"-1"-1.1/4"-1.1/2"-2")
3. Усилие гидроцилиндра –120 кН (12 000кг)
4. Ход штока – 170 мм.
5. Диаметр цилиндра - 40мм
6. Габариты транспортировочного ящика 210*260*700
7. Вес 67,7 кг.

2. Выполнение операции гибки

1. Закрепите рамы для гибки с помощью распорных шпилек на насосе.
2. Откиньте назад верхнюю раму для гибки.
3. Вставьте в рамы для гибки боковые сегменты.

Оба боковых сегмента должны всегда располагаться на одинаковых расстояниях относительно оси поршня.

Пример:

Никогда не вставляйте один боковой сегмент в отверстие для установки, рассчитанное на диаметр трубы 1 дюйм, а второй боковой шаблон в отверстие для установки, рассчитанное на диаметр трубы 1 1/4 дюйма.

4. Поместите гибочную матрицу для соответствующего диаметра трубы на поршни.
5. Уложите изгибаемую трубу и выберите боковые сегменты в соответствии с трубой, закройте верхнюю раму для гибки.
6. Пробка бака с гидравлической жидкостью обязательно должна быть закрыта.
7. Поверните до упора вправо (включение) регулировочный винт.
8. Выполните действия, необходимые для процесса гибки, с помощью ручного рычага.
9. Процесс гибки закончен. Регулировочный винт поверните влево, поршень насоса автоматически отойдет назад до упора.
10. Извлеките согнутую трубу и слегка ударьте ее об пол, чтобы вышла гибочная рама.

3. Важные указания

1. Боковые сегменты следует всегда вставлять симметрично относительно оси поршня. При несимметричной установке боковых шаблонов можно повредить поршни, и при этом теряет свою силу гарантийные обязательства.
2. Пробку на баке для гидравлической жидкости следует всегда содержать в чистом состоянии, чтобы избежать загрязнения гидравлической жидкости.

4. Техническое обслуживание

- Избегайте демонтажа деталей.
- Регулярно проверяйте уровень гидравлической жидкости; гидравлическая жидкость правильно залита в насос, когда ее уровень при возвратившихся назад поршнях находится на верхнем краю бака для гидравлической жидкости.

5. Основные причины неисправностей и меры по их устранению

Поршень не двигается вперед	
Причина неисправности	Мера по устранению неисправности
Недостаточное количество гидравлической жидкости	Отвинтите пробку вентиляционного отверстия на баке для гидравлической жидкости и залейте в бак гидравлическую жидкость. Поршни насоса должны быть полностью смещены в обратном направлении.
Регулировочный винт для смещения вперед и обратного хода свободно двигается	Затяните регулировочный винт.
Воздух в системе.	Поршень насоса несколько раз переместите на полное расстояние и произведите перекачивание.
Насос не создает давления.	Демонтируйте регулировочный рычаг, снимите стопорный винт. Очистите клапанную коробку, и с помощью латунного стержня слегка постучите по седлу клапана с шариком клапана.

Поршни не доходят до конца.	Залейте гидравлическую жидкость
Поршень не возвращается назад.	Замените поршень и цилиндр (поршень деформирован). Демонтируйте стопорную гайку, поверните поршень 10 раз (влево) и снимите его. Одновременно смените все уплотнительные прокладки.
Сломана пружина обратной тяги.	Замените пружину обратной тяги.

6. Гарантийные обязательства

Компания SUPER-EGO обеспечивает гарантийное обязательство на 772 трубогиб ручной гидравлический на срок 12 месяцев, начиная с даты продажи (для подтверждения необходимо наличие чека или накладной). Повреждения, вызванные естественным износом, перегрузкой или неправильной эксплуатацией трубогиба, не покрывается настоящей гарантией.

На все остальные повреждения гарантия не распространяется.